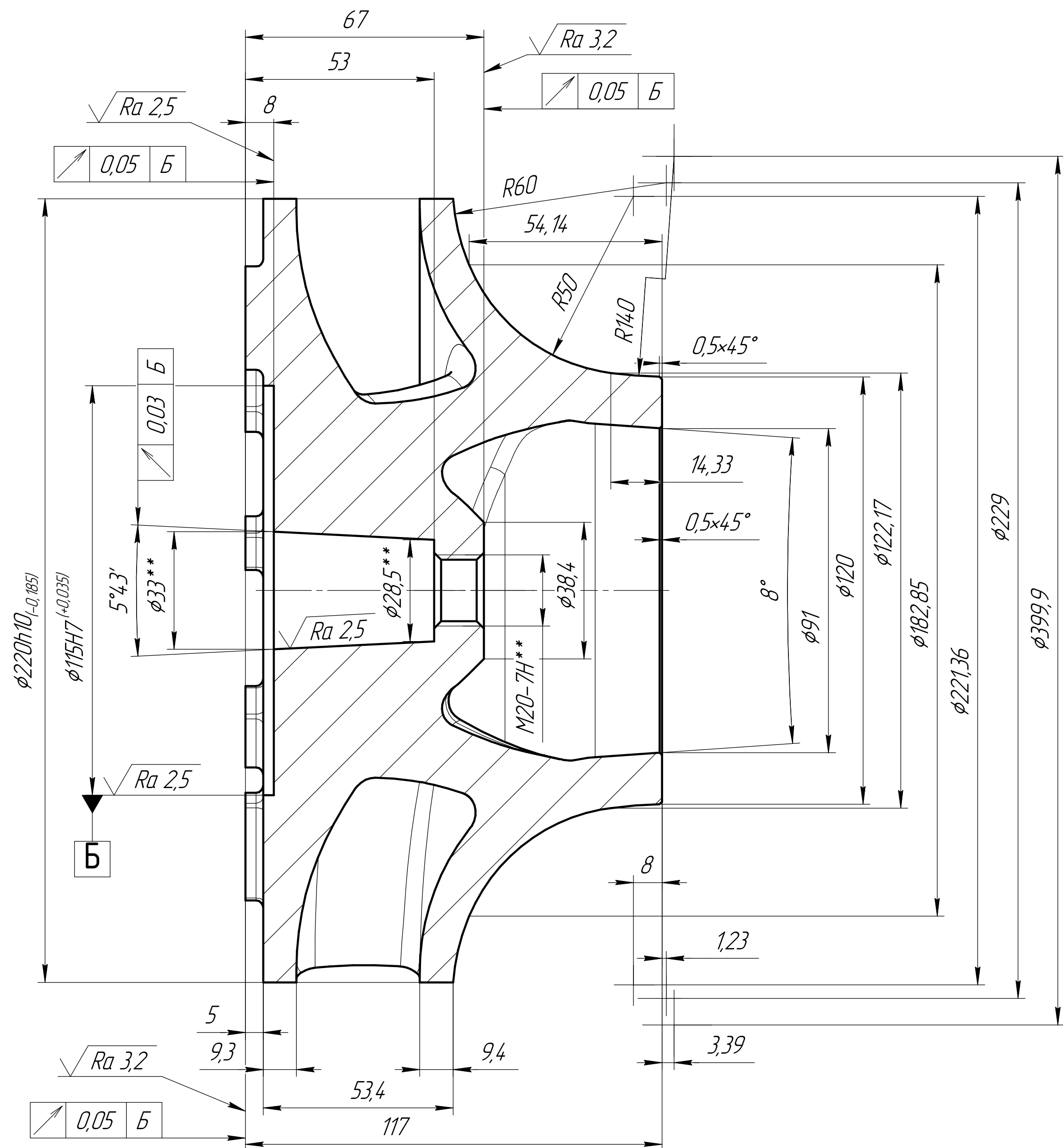
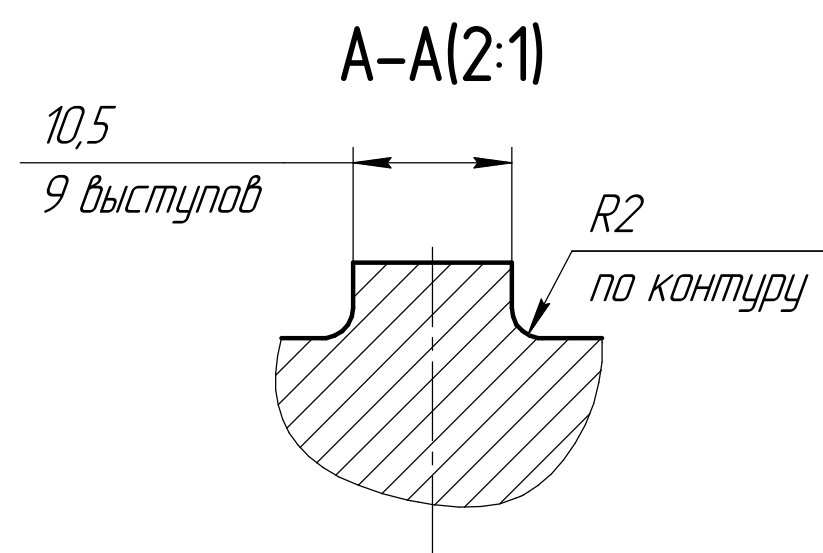
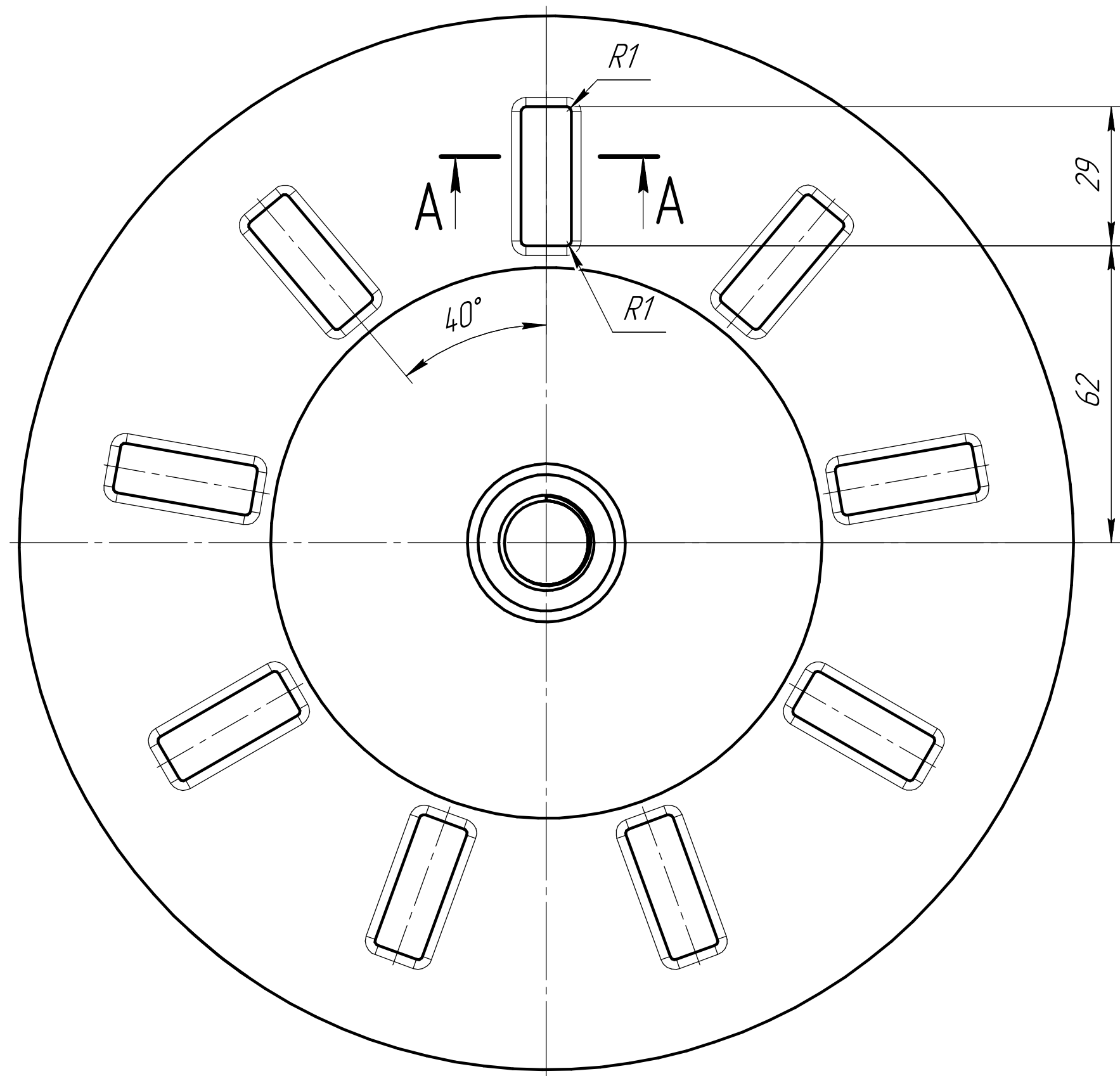


A technical line drawing of a wheel assembly. It features a central hub with a circular opening, from which eight spokes radiate outwards to a large, circular rim. The rim has a thick, curved profile. The drawing is a perspective view, showing the depth of the components.

- 1 Отливка 2-й группы ГОСТ 26358-84 (ГОСТ 1855-55).
- 2 Точность отливки 9-7-13-9 ГОСТ 53464-2009.
- 3 H12; h12; ±IT12/2.
- 4 Отливку до механической обработки пескоструить.
- 5 На механически обработанных поверхностях колеса не допускаются трещины, скопления пор и шлаковые включения.
- 6 Шероховатость лопаток и внутренних поверхностей $\sqrt{}$, форма и профиль – по 3D модели.
- 7 Неуказанные литейные радиусы 10мм.
- 8 Колеса балансировать динамически. Допустимый остаточный дисбаланс не более 48 гр.см.
- 9 Маркировать на бирке: Обозначение.
- 10 Остальные технические требования по ОУ 38 12.018-94.
- 11 *Размеры для справок.
- 12 **Размеры уточнить и выполнить по ответной детали.
- 13 Чертеж разработан на основании 3D-модели, снятой с образца детали.
- 14 Хим.состав колеса определен прибором "Спектрометр лазерный портативный" ЛИС-02.

						7000.830.00				
Изм./Лист		№ док-м	Подп.	Дата		Колесо рабочее Атагек KRTK-80- 251-252 YG-S		Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Петрушенко							12,07	1:1
Проб.		Юсупов								
Т.контр.								Лист	Листов	1
Н.контр.		Юсупов				В4 40 ГОСТ 7293-85		000"КЭМ"		
Утв.										

Копировал _____ Формат А3х.



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № подл.	Подп. и дата	Сред. №	Перед. примен.